

Kapitel A: Aufstellen

Hinweise zur Maschinenübernahme

Die Maschine ist mit 4 Befestigungsmuttern M12 (SW 19) mit der Palette verschraubt.

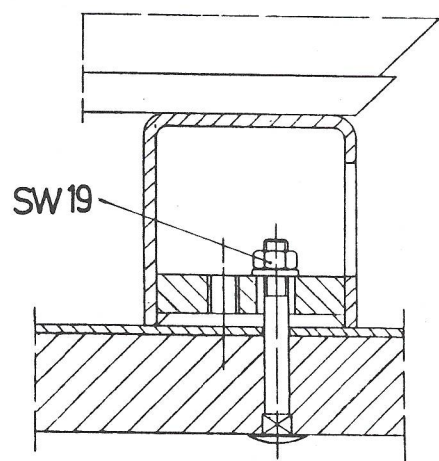
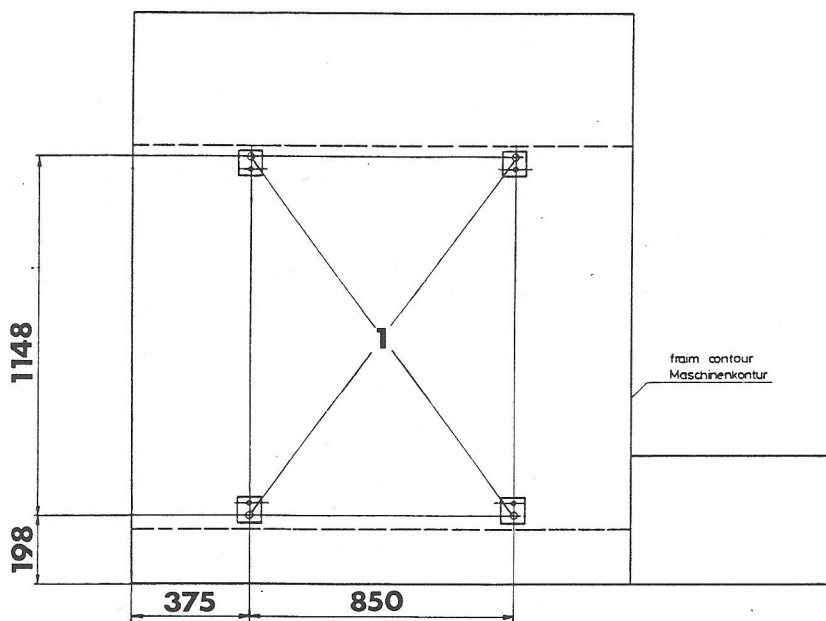
Nach dem Abschrauben der Sechskantmutter kann die Maschine von der Palette gehoben werden. (Siehe Transport der Maschine ohne Palette.)

Hinweis:

Überprüfen Sie Maschine und Steuerung auf eventuelle Transportschäden. Falls Sie Schäden feststellen - mit Händler, Versicherungsgesellschaft diesbezüglich Kontakt aufnehmen.

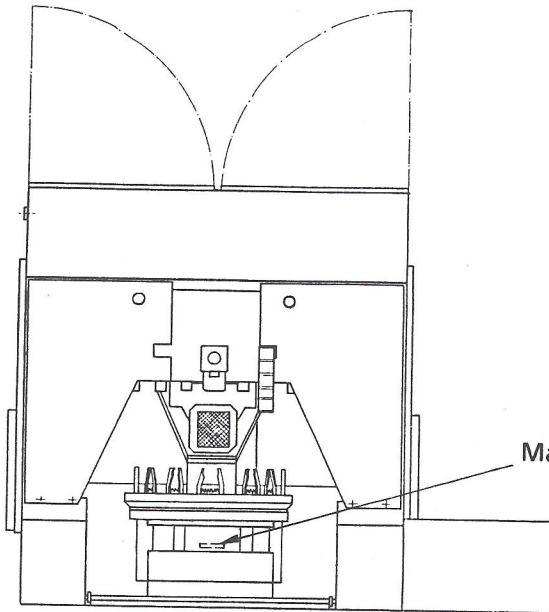
Überprüfen Sie die Vollständigkeit der Lieferung - kontaktieren Sie den Händler, wenn Sie Mängel feststellen. (Maschinennummer, Elektriknummer und Softwareversion angeben)

Falls Sie die Maschine später verschicken wollen, muß sie wieder auf einer Palette verschraubt werden. In den Skizzen sehen Sie das Bohrbild der Maschine zum Verschrauben mit der Palette und die Verschraubung auf der Palette.



Bemaßung der Befestigungsbohrungen $\varnothing 20$ (1) zum Verschrauben der Maschine mit der Transportpalette.

Maschinennummer, Elektriknummer, Softwareversion



Maschinennummer

Die Maschinennummer wird ersichtlich, wenn Sie am Maschinenbett die Blechabdeckung für den Y-Schlitten aushängen.

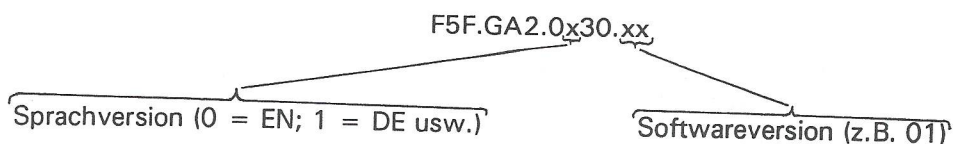
Die Maschinennummer ist auch unterhalb des Hauptschalters angebracht.

Elektriknummer

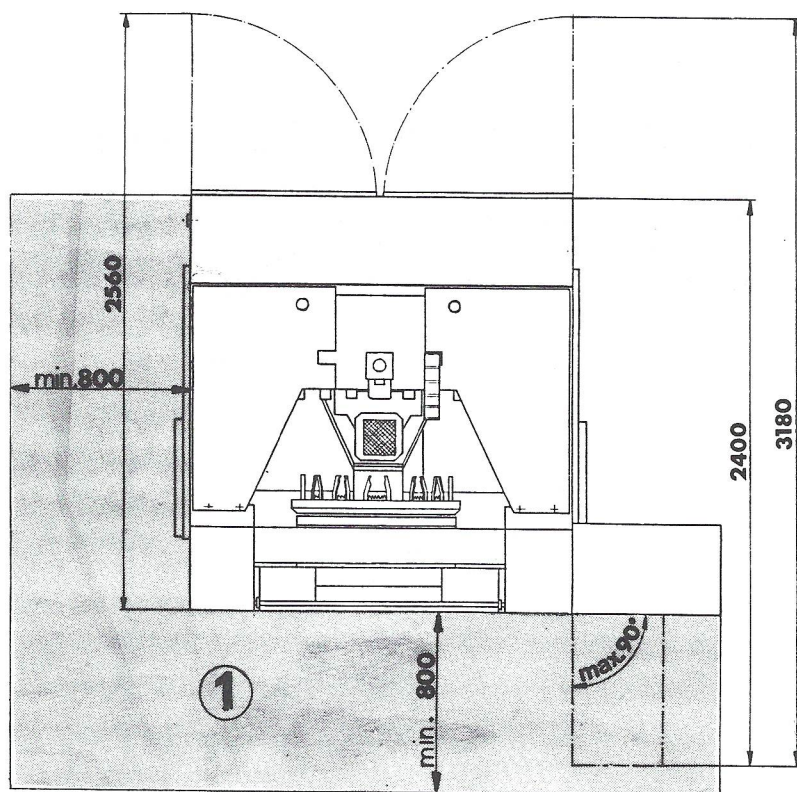
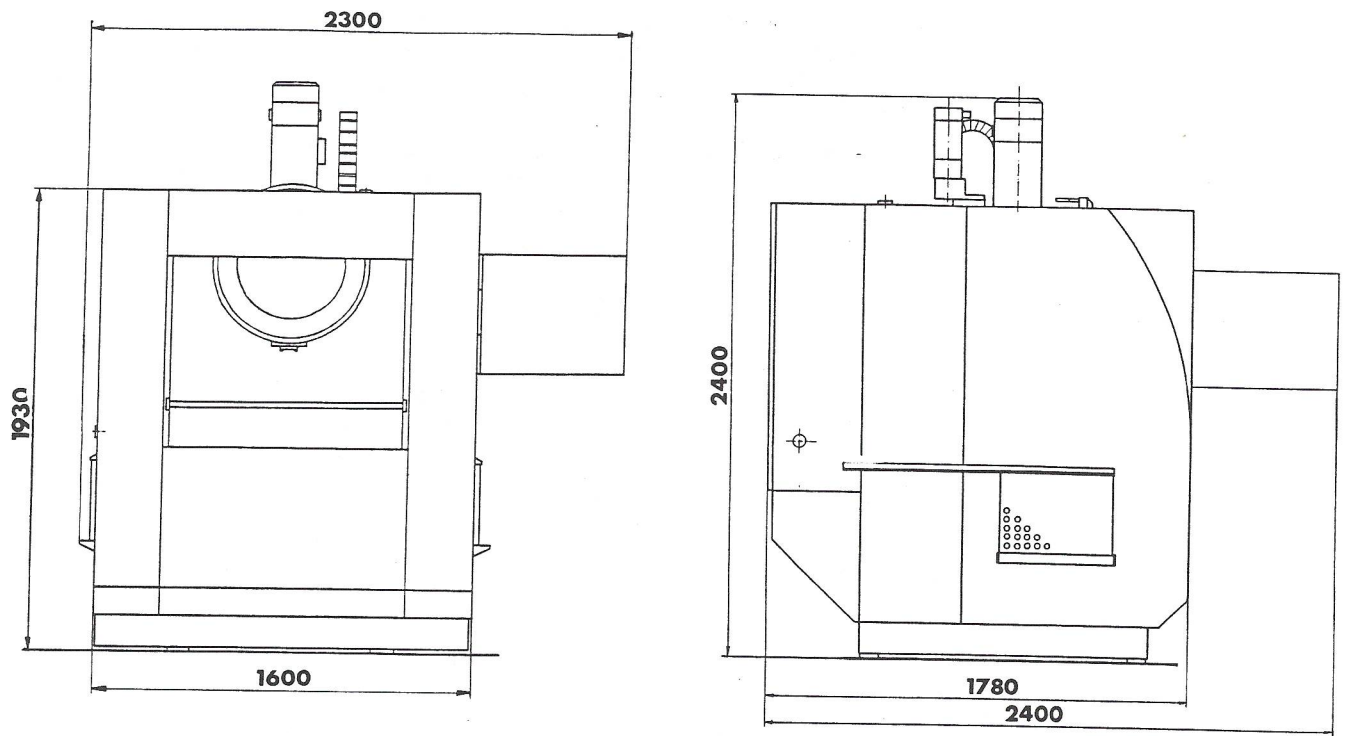
Die Elektriknummer besteht aus dem Buchstaben V mit einer markierten Ziffer (z.B. V1). V1 heißt Elektrik-Version 1. Die für diese Elektrikausrüstung zuständigen Schaltpläne finden Sie in der Elektrischen Dokumentation Best.Nr. VS 7774 V1 (für Baumüller-Antriebe) oder z.B. VS 7778 V1 (für Siemens-Antriebe). Die Elektriknummer ist oberhalb des Hauptschalters als Klebeschild angebracht.

Softwareversion

Nach dem Einschalten des Hauptschalters zeigt der Bildschirm die Meldung 7000. Zugleich mit dem Erscheinen dieser Meldung wird auch die Softwareversion angezeigt. (Die letzten beiden Stellen der nachfolgenden Buchstaben-Nummernkombination geben die Softwareversion an).



Abmessungen - Platzbedarf für Bedienung



1.....Platzbedarf für Bedienung

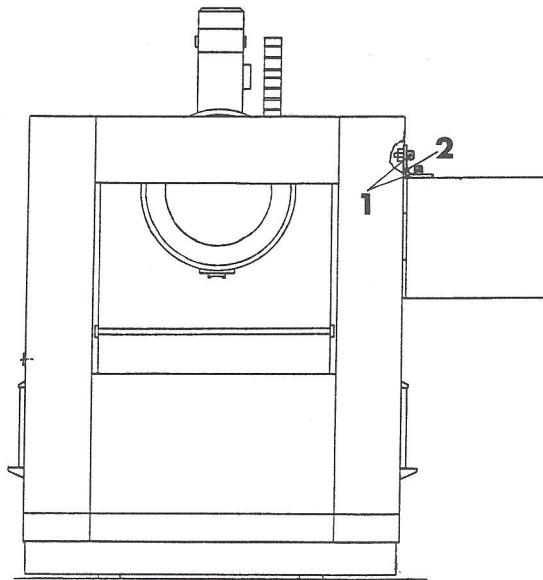
Entfernen der Transportsicherungen

a) Transportsicherung des Bedienpultes

Um das Bedienpult während des Transportes vor Beschädigungen zu schützen, ist dieses mit einer Transportsicherung (2) fixiert.

Nach dem Aufstellen der Maschine wird diese Transportsicherung (2) durch Herausschrauben der Innensechskantschrauben M8 x 20 (1) entfernt.

Nach dem Abnehmen der Transportsicherung die beiden Innensechskantschrauben wieder einschrauben.



b) Transportsicherung der Späneschutztür

Um ein Öffnen der Türe während des Transportes zu verhindern, ist diese mit einer Verschraubung (3) gesichert.

Diese Verschraubung ist von der Oberseite der Maschine aus zu erreichen. Nach dem Aufstellen der Maschine ist diese Verschraubung zu entfernen.

